I. Д. Жиляк¹, В. А. Копілевич², Л. В. Войтенко², Т. Г. Жиляк², В. М. Світовий¹, Н. М. Прокопчук², Д. А. Савченко² ¹Уманський національний університет садівництва, м.Умань, Черкаської області

²Національний університет біоресурсів і природокористування, м.Київ УДК 546.47:543.226

ТЕРМІЧНІ ПЕРЕТВОРЕННЯ ГІДРАТОВАНОГО АКВААМІНОДИФОСФАТУ КОБАЛЬТУ (II)

Термічна обробка кристалогідратів фосфатів двовалентних металів дозволяє отримати безводні фосфати шляхом зневоднення [1]. Відомо, що безводні фосфати кобальту одержані методом повного зневоднення та проміжні продукти термолізу, знаходять широке практичне застосування і є основою виробництва каталізаторів [2], інгібіторів корозії [3, 4], пігментів, термочутливих фарб [5] та ін.

Особливої уваги заслуговують питання вивчення термічної стійкості і поведінки акваамінодифосфатів в процесі нагрівання, оскільки це доповнює відомості про особливості їх будови.

Метою даної роботи є вивчення фізико-хімічних властивостей та послідовності термічних перетворень акваамінодифосфату кобальту в умовах динамічного нагрівання.

Експериментальна частина

Акваамінодифосфат кобальту(II) одержували шляхом насичення газоподібним аміаком в статичних умовах гідратованого дифосфату кобальту Co₂P₂O₇·6H₂O[6].

Наважку Co₂P₂O₇·6H₂O (3,0 мас. ч.) поміщають на чащці Петрі (d = 95 мм) тонким шаром 1-3 мм в ексикатор, на дні якого знаходиться суміш, що складається з розтертих солей NH₄Cl і KOH в масовому співвідношенні 1 : 1. Наважку витримують в атмосфері аміаку протягом 96 год. при 15-25 °C. Далі чашку витягують з ексикатора і витримують на повітрі до постійної маси. Внаслідок здійсненого таким чином синтезу одержують полідисперсну речовину фіолетового кольору. Аніонний склад продукту становить, % (відн. P_2O_5): $P_2O_7^{-4}$ - 93.8; PO_4^{-3} - 6.2 (вихідний дифосфат містить PO_4^{-3} -3.4%).

Для синтезованого $Co_2P_2O_7$ ·3NH₃·4H₂O:

розраховано, %: CoO - 36.11; P₂O₅ - 34.21; NH₃ - 12.31; H₂O - 17.37;

знайдено, %: CoO – 35.67; P₂O₅ – 33.74; NH₃ – 12.20; H₂O – 17.57.

Вміст Co^{2^+} визначали трилонометрично [7], P_2O_5 – ваговим методом [8], аміак – відгонкою на апараті Сєрєньєва [8], вміст води і аміаку – за різницею втрати маси при нагріванні протягом двох годин при 750°С. Аніонний склад продуктів синтезу аналізували методом кількісної паперової хроматографії [9].

Рентгенофазовий аналіз проводили за допомогою дифрактометра ДРОН–УМ1, використовуючи монохроматичне СиК_а-випромінювання. В якості монохроматора використовувався монокристал графіту, встановлений на дифрагованому пучку. Дифрактограми знімали методом крокового сканування в інтервалі кутів 2 Θ 4-80°. Крок сканування складав 0.05°, час експозиції в точці 3-9 с. Зареєстровані дифракційні максимуми апроксимували функцією псевдо-Фойгхта, виділяючи К α_1 – компонент. Розрахунок параметрів елементарної комірки кристалічної решітки твердих дифосфатів, індиціювання рентгенограм та фазовий аналіз здійснювали за програмами для РС АТ/ХТ, розробленими на основі методик [10, 11]. Для одержаних в процесі термолізу нових речовин, уточнення параметрів елементарних комірок і розрахунки структурних параметрів досліджуваних зразків проводили методом повнопрофільного аналізу Рітвельда [12] з використанням параметрів ізоструктурних речовин, описаних в літературі, за програмою РоwderCell 2.4 [13].

Спектри інфрачервоного поглинання зразків записували в області 4000 – 400 см⁻¹ за допомогою спектрофотометра Specord–75IR. Зразки для зйомок готували у вигляді таблеток на основі KBr, де концентрація досліджуваної речовини складала 0.3 – 0.5% мас.

Комплексний термічний аналіз синтезованих продуктів здійснювали за допомогою дериватографу Q – 1500 D. Термічний аналіз здійснювали у динамічному режимі нагрівання. Наважки речовин та режими проведення термічного аналізу будуть конкретизовані нижче при розгляді відповідних експериментів.

Обговорення результатів

Результати рентгенофазового аналізу показали, що вихідний $Co_2P_2O_7$ $6H_2O$ - в цілому рентгеноаморфний з одним чітко вираженим максимумом відбиття при 2Θ =6.5° і широкої смуги з

Наук. зап. Терноп. нац. пед. ун-ту. Сер.: хімія, №21 (2014)

максимумом при 2 Θ =19 – 20°. Ця дифрактограма відповідає наведеній в літературі [14]. Встановлено, що синтезований на його основі гідратований аміачний дифосфат кобальту(ІІ) також рентгеноаморфний (рис. 1). Максимуми відбиття для Co₂P₂O₇ 3NH₃·4H₂O – нечітко виражені при 2 Θ = 7.0; 11.0; 19–21°, що спричинене пропорційними відстанями в молекулах сполук при подальшому формуванні кристалічної структури.



Рис.1. Рентгенограми: 1- Co₂P₂O₇·6H₂O; 2- Co₂P₂O₇·3NH₃·4H₂O

Нагрівання зразків у динамічному режимі здійснювали зі швидкістю підвищення температури печі 2.5 град·хв⁻¹ в платинових циліндричних тиглях з кришкою. Наважка вихідної речовини складала 0.600 г.

Термоліз вивчено в інтервалі 20-600 °С (рис. 2.). За даними ДТА і ДТГ, процес розкладу супроводжується рядом ендотермічних ефектів з мінімумами при 130, 300, 385, 415 і 440 °С. На ділянці кривої ДТГ в діапазоні 420-480 °С спостерігаються два екзотермічні ефекти з максимумами при 435 і 450 °С. Причому, судячи за формою кривих ДТА, ДТГ і ТГ, ці ефекти співпадають з ендотермічними процесами, які супроводжуються втратою маси зразку. Завершення втрати маси спостерігається при 450 °С, про що свідчить відсутність змін на кривій ТГ вище цієї температури.

Процес втрати маси складається з трьох основних етапів: 1 - 75-155 °C, 2 - 225-305 °C, 3 - 400-450 °C. За даними хімічного аналізу продуктів нагрівання Co₂P₂O₇·3NH₃·4H₂O (рис. 2, криві 2, 3) встановлено, що на першій стадії розкладу в інтервалі 75-130 °C видаляється тільки вода. Цю стадію процесу можна описати схемою:

$$[Co_2(NH_3)_3(H_2O)_3P_2O_7] \cdot H_2O \xrightarrow{75-130 \text{ C}} H_2O + [Co_2(NH_3)_3(H_2O)_3P_2O_7].$$

Далі, за даними хроматографії (табл. 1), в зразку, відібраному при 155 °C, частка йону PO_4^{3-3} зростає до 39.0% загального вмісту P_2O_5 , а йону $P_2O_7^{4-3}$ зменшується до 61.0%.



Рис. 2. Криві нагрівання Co₂P₂O₇·3NH₃·4H₂O та відповідні величини втрати маси зразку ТГ (1), втрати NH₃ (2) і H₂O (3) в процесі термолізу (на кривій ДТА позначені точки одержання зразків для досліджень)

Таблиця 1

Темпе- ратура одер- жання аразку °С	Брутто-склад продуктів термолізу за даними хімічного аналізу	Відносний розподіл за олігоформами, % Р ₂ О ₅ (відн.)					Кількість моль H ₂ O i NH ₃ , видалених з вихідної речовини	
spusky, c		PO4 ³⁻	$P_2O_7^{4-}$	P ₃ O ₁₀ ⁵⁻	P ₄ O ₁₃ ⁶⁻	P ₅ O ₁₆ ⁷⁻	NH_3	H ₂ O
Почат-	2,0CoO·P ₂ O ₅ ·3,0NH ₃ ·4,0H ₂ O	6.2	93.8	-	-	-	0	0
ковий								
155	$2,0CoO \cdot P_2O_5 \cdot 3,0NH_3 \cdot 1,3H_2O$	39.0	61.0	-	-	-	0	2.7
305	2,0CoO·P ₂ O ₅ ·1,5NH ₃ ·0,53H ₂ O	87.8	8.9	3.3	-	-	1.5	3.5
400	2,0CoO·P ₂ O ₅ ·0,56NH ₃ ·0,19H ₂ O	12.5	66.5	18.5	2.5	сліди	2.4	3.8
600	$2,0CoO \cdot P_2O_5$	7.6	92.4	сліди	сліди	-	3.0	4.0

Зміни аніонного і хімічного складу Co₂P₂O₇·3NH₃·4H₂O в процесі нагрівання

В інтервалі 155-305°С відбувається практично повна деструкція дифосфатного аніону до монофосфату, за рахунок процесу внутрішньомолекулярного гідролізу зв'язку Р–О–Р. Ця стадія супроводжується видаленням майже половини води із координаційної сфери кобальту і 1.5 моль аміаку із 3, що відображається схемою:

 $[Co_{2}(NH_{3})_{3}(H_{2}O)_{3}P_{2}O_{7}] \xrightarrow{155-305^{\circ}C} \rightarrow 2,5H_{2}O + 1,5NH_{3} + [Co-(NH_{3})_{1,5}\cdots OPO_{3}] + [Co-(OH_{2})_{0,5}\cdots OPO_{3}].$

При подальшому підвищенні температури одночасно відбуваються кілька процесів: поліконденсація монофосфатного аніону та диспропорціонування поліфосфатних йонів, що супроводжується видаленням із зразку ще 1 моль аміаку і приблизно 0.3 моль води. Ці перетворення з урахуванням даних хроматографічного аналізу складу аніонної компоненти (табл. 1) можна описати наступними схемами:

$$\begin{split} & [\text{Co-}(\text{NH}_3)_{1,5} \cdots \text{OPO}_3] + [\text{Co-}(\text{OH}_2)_{0,5} \cdots \text{OPO}_3] \xrightarrow{305-400\,^\circ\,\text{C}} \\ & \rightarrow [\text{Co}_2(\text{NH}_3)_{0,5}(\text{H}_2\text{O})_{0,2}(\text{P}_2\text{O}_7)_{0,67}(\text{PO}_4)_{0,25}(\text{P}_3\text{O}_{10})_{0,12}(\text{P}_4\text{O}_{13})_{0,013}]; \\ & 2\text{P}_2\text{O}_7^{4-} \xrightarrow{305-400\,^\circ\,\text{C}} \text{PO}_4^{3-} + \text{P}_3\text{O}_{10}^{5-}; \\ & 3\text{P}_3\text{O}_{10}^{5-} \xrightarrow{305-400\,^\circ\,\text{C}} \text{PO}_4^{3-} + 2\text{P}_4\text{O}_{13}^{6-}; \\ & 2\text{P}_3\text{O}_{10}^{5-} \xrightarrow{305-400\,^\circ\,\text{C}} \text{PO}_4^{3-} + \text{P}_5\text{O}_{16}^{7-}. \end{split}$$

Екзотермічний ефект при 450°С співпадає з видаленням залишків NH₃, H₂O і спрощенням поліфосфатних аніонів з утворенням безводного Co₂P₂O₇:

 $[Co_{2}(NH_{3})_{0,5}(H_{2}O)_{0,2}(P_{2}O_{7})_{0,67}(PO_{4})_{0,25}(P_{3}O_{10})_{0,12}(P_{4}O_{13})_{0,013}] \xrightarrow{420-500^{\circ}C} Co_{2}P_{2}O_{7} + 0,5NH_{3} + 0,2H_{2}O.$

На рис. 3 наведені IЧ спектри $Co_2P_2O_7 \cdot 3NH_3 \cdot 4H_2O$ і продуктів його нагрівання. Віднесення смуг поглинання проведено на основі порівняльного аналізу IЧ спектрів ряду моно- та дифосфатів і аміакатів перехідних металів. Згідно даних IЧ спектроскопічного аналізу продуктів нагрівання $Co_2P_2O_7 \cdot 3NH_3 \cdot 4H_2O$, в області 1450 см⁻¹ спостерігається смуга поглинання, яка відповідає деформаційним коливанням координованої молекули аміаку, яка утворює стійкий водневий зв'язок з дифосфатним аніоном з можливим перерозподілом електронної густини по всьому ланцюгу атомів; смуга зникає лише з повним видаленням аміаку. При 1325 см⁻¹ спостерігали смугу поглинання, яка відноситься лише до симетричних деформаційних коливань NH₃ і фіксується аж до 305 °C. Зміщення смуг в області 1100–1000 см⁻¹ у складі продуктів, відібраних при температурі 155-305 °C, відповідає коливанням групи PO₄³⁻, і це є наслідком гідролізу та термодеструкції дифосфатного аніону. В області температур 400-600 °C відбувається зворотній процес утворення зв'язку P—O—P, що підтверджується зміщенням максимумів поглинання від 1000 до 1100 см⁻¹, та появою смуги поглинання в області 700 см⁻¹, яка відповідає асиметричним коливанням групи P-O-P. IЧ спектр продукту, одержаного при 600 °C, відповідає безводному дифосфату кобальту Co₂P₂O₇[15].

На основі рентгенометричних даних (рис. 4) встановлено, що вихідна рентгеноаморфна структура Co₂P₂O₇·3NH₃·4H₂O зазнає суттєвих змін при нагріванні. При 305°C спостерігається утворення кристалічної складової на фоні аморфної фази. При подальшому підвищенні температури до 400 °C відбувається аморфізація кристалічної складової внаслідок поліконденсації монофосфату та диспропорціонування поліфосфатів.



*Puc.3. IЧ спектри вихідного Co*₂*P*₂*O*₇*·*3*NH*₃*·*4*H*₂*O і продуктів його нагрівання до температур:* 155 °*C* (2), 305 °*C* (3), 405 °*C* (4) і 600 °*C* (5)



*Рис. 4. Дифрактограми вихідного Co*₂*P*₂*O*₇·3*NH*₃·4*H*₂*O і продуктів його нагрівання до температур: 305 (2), 405 (3) і 600 °C (4)*

Наступні зміни структури є наслідком практично повного видалення води. Кінцевим продуктом термолізу (згідно даних рентгенографії) є безводний кристалічний дифосфат кобальту, який утворюється при 600 °C.

Порядок видалення води і аміаку з речовини пояснюється різною силою зв'язків молекул H_2O і NH_3 з йонами d-металів і формуванням водневих зв'язків в ланцюжку катіон-ліганд-фосфат-аніон з усередненням електронної густини.

На основі даних повнопрофільного аналізу дифракційної картини безводного дифосфату кобальту встановлено його просторову групу $P2_1/c$, яка має моноклинний тип кристалічної решітки з параметрами елементарної комірки: a = 6.997(1) Å, b = 8.351(1) Å, c = 9.033(1) Å, β = 113.80°, V = 483.0Å³ (рис. 4), що відповідає відомим структурним даним для Co₂P₂O₇ [16].

Таким чином, досліджено термічні перетворення твердого акваамінодифосфату Co₂P₂O₇·3NH₃·4H₂O та запропоновані схеми його перетворень при нагріванні в діапазоні 20-600°С.

РЕЗЮМЕ

Вивчені термічні перетворення $Co_2P_2O_7$ ·3NH₃·4H₂O у динамічному режимі нагрівання. На основі результатів комплексу аналізів (хімічного, IЧ спектроскопічного, паперової хроматографії і рентгенофазового) продуктів нагрівання запропоновано схеми термічних перетворень гідратованого акваамінодифосфату кобальту (II).

РЕЗЮММЕ

Изучены термические превращения Co₂P₂O₇·3NH₃·4H₂O в динамическом режиме нагревания. На основе результатов комплекса анализов (химического, ИК спектроскопического, бумажной хроматографии и рентгенофазового) продуктов нагревания предложены схемы термических превращений гидратированного аммиачного дифосфата кобальта (II).

SUMMARY

The thermal transformations of $Co_2P_2O_7$ ·3NH₃·4H₂O in dynamic regime of heating were studied. On the basis of complex analyses (chemical, IR spectroscopy, paper chromatography, X-ray diffraction) of heated products it was proposed the schemes of thermal transformations of Hydrated Amine Diphosphate of Cobalt (II).

ЛІТЕРАТУРА

- Glaum R. Neue Untersuchungen an wasserfeiten Phosphaten der Übergangsmetalle. Gießen / R. Glaum.: Justus Liebig – Universität, 1999. - P. 217.
- 2. Щегров Л. Н. Фосфаты двухвалентных металлов / Л. Н. Щегров. К.: Наукова думка, 1987. 216 с.
- Констант З. А. Фосфаты двухвалентных металлов / З. А. Констант, А. П. Диндуне. Рига: Зинатне, 1987. 371 с.
- Averbuch-Pouchot M. T. Topics in phosphate chemistry / M. T. Averbuch-Pouchot, A. Durif. World Scientific: 1996. – 404 p.
- 5. Arum S. Wogh Chemically bonded phosphate ceramics: Twenty-first Century Materials with Diwerse Applications / S. Arum. Elsevier: 2004. 304 p.
- 6. Патент на винахід № 77631 С2, України, С01В 25/26. Кристалічний гідратований аміачний дифосфат кобальту (II) та спосіб його одержання /В. А. Копілевич, І. Д. Жиляк, Л. В. Войтенко (Україна); заявник і патентотримач Національний університет біоресурсів і природокористування. Заявл. 06.08.2004; Опубл. 15.12.2006. Бюл. № 12.
- 7. Пятницкий И. В. Аналитическая химия кобальта. Сер. Аналитическая химия элементов / В. М. Пятницкий И. В. М.: Наука, 1965. 260 с.
- FOCT 20851.1 75 (СТ СЭВ 2531 80, СТ СЭВ 2532 80, СТ СЭВ 3369 81), ГОСТ 20851.2 75 ГОСТ 20851.4 75. Удобрения минеральные. Методы анализа. Введ. 01.01.76. М.: Изд во стандартов, 1983. 75 с.
- Продан Е. А. Триполифосфаты и их применение / Е. А. Продан, Л. И. Продан, Н. Ф. Ермоленко. Минск: Наука и техника, 1969. – 536 с.
- 10. Karpets M. V. The influence of Zr alloying on the structure and properties of Al₃Ti / M. V. Karpets, Yu.V. Milman, O. M. Barabash [et al.] // Intermetallics. 2003. Vol. 11. P. 241–249.
- 11. Щехтман В.Ш., Диланян Р.А. Введение в рентгеновскую кристаллографию. Черногорловка (Моск. Обл.): Изд-во ИПХ РАН, 2002. 144 с.
- Altomare A. A systematic procedure for the decomposition of a powder diffraction pattern. A systematic procedure for the decomposition of a powder diffraction pattern / A. Altomare, R. Caliandro, C. Cuocci[et al.] // J. Appl. Crystallogr. – 2003. – V. 36, № 3. – P. 906–913.
- 13. hppt://ftp.bam.de/Powder_Cell/pcw23.exe
- 14. Кохановский В. В. Исследование взаимодействия дифосфата калия с азотнокислим кобальтом в водном растворе / В. В. Кохановский, Е. А. Продан // Журн. неорг. химии. 1988. Т.33. Вып. 3. С. 761 765.
- 15. Атлас ИК спектров фосфатов. Двойные моно- и дифосфаты / Под. ред. В. В. Печковского. М.: Наука, 1990. 244 с.
- 16. The magnetic structure of cobalt diphosphate Co₂P₂O₇ / J. B. Forsyth, C. Wilkinson, S. Paster [et al.] // Ref. Journ. of Physics. 1989. №1. P.169–178.

Поступило до редакції 05.06.2014 р.

А. Г. Ахметшин, З. І. Янів Тернопільський національний педагогічний університет ім. Володимира Гнатюка

УДК 543.257.1/2:543.3+ 65.012.2.001.5

ЧОТИРИФАКТОРНЕ ПЛАНУВАННЯ ЕКСПЕРИМЕНТУ ПРИ ПОТЕНЦІОМЕТРИЧНОМУ ВИЗНАЧЕННІ ФЕРУМУ(ІІ) РОЗЧИНОМ КУПРУМ(ІІ) СУЛЬФАТУ

Раніше в роботі [1] було визначено параметри оптимізації, чинники впливу, центр плану для кожного чинника та величину кроків їх зміни при проведенні запланованого експерименту. В даній роботі проведено аналіз одержаних результатів і зроблена оцінка способів такого аналізу. З цією метою використовували порівняння кривих титрування зразків за зовнішнім виглядом, рівнянь регресії, коефіцієнти в яких були розраховані згідно [2], і графічних способів, що були використані нами в роботі [3]. Одна із задач, що була поставлена, передбачала теоретичне обґрунтування оптимальних умов даного визначення на базі результатів експерименту комбінацією розрахункових і графічних способів їх обробки.

Повний факторний експеримент здійснювали за даними таблиці роботи [1] на потенціометричній установці, схема якої представлена в цій самій роботі. Для приготування розчинів використовували реагенти марки х.ч. або ч.д.а. Використане обладнання:вольтметр універсальний В7 – 21 А; платиновий електрод (індикаторний); хлорсрібний електрод (електрод порівняння); йонометр